

Od 1988r. wykonujemy systemy sterowania i wizualizacji pracy linii technologicznych oraz różne aplikacje wspomagające procesy produkcji.

Wśród nich szczególne miejsce zajmuje nasz system BLEO, zaprojektowany do lokalizowania położenia przedmiotów na hali produkcyjnej, gdzie najczęściej zawodzą systemy oparte o sygnał GPS – z uwagi na blaszany dach i ściany hal przemysłowych. Opracowane przez nas skanery BLEO oraz nadajniki pomiarowe w standardzie BLE rozszerzają zakres zastosowań systemu o bezprzewodowe monitorowanie pracy maszyn oraz parametrów środowiskowych.



Architektura systemu lokalizacji BLEO



W systemie lokalizacji BLEO zasilane bateryjnie miniaturowe nadajniki radiowe BLEO-T, przymocowane do poszukiwanych przedmiotów, cyklicznie rozgłaszają dane.

Skanery BLEO-S rozpoznają wszystkie nadajniki i przekazują uzyskane od nich informacje kablowo lub poprzez sieć WiFi do aplikacji zarządzającej systemem. W oparciu o siłę odbieranego przez skanery sygnału aplikacja ta wyznacza strefę, w której znajduje się poszukiwany przedmiot.

Aplikacja zarządzająca pozwala klientowi na samodzielne konfigurowanie systemu oraz informuje go z wyprzedzeniem o zbliżającej się konieczności wymiany baterii w nadajnikach.

W obszarze, gdzie rozmieszczone są skanery BLEO, możemy zainstalować też nadajniki pomiarowe, informujące o:

- temperaturze,
- wilgotności,
- drganiach - w 3 osiach,
- kącie położenia,
- obecności osób (czujnik PIR),
- otwarciu drzwi (z czujnikiem magnetycznym),
- sygnałach mierzonych przez zewnętrzne czujniki.

W oparciu o otrzymane dane pomiarowe możemy kontrolować np. temperaturę i wilgotność w obszarze produkcyjnym, gdzie jest to istotne (a nawet w aptece!), albo drgania i temperaturę korpusu maszyny, których poziom może zwiastować zbliżającą się awarię.

Zakres możliwych zastosowań ogranicza tu tylko nasza wyobraźnia!

Wykorzystanie systemu BLEO do bezprzewodowych pomiarów

